

SCHEDA TECNICA INFORMATIVA

TOPAZ® HD1

Detergente schiumogeno fortemente alcalino per rimozione di sporco carbonizzato nell'industria agro-alimentare

Proprietà

- Schiuma "long-mousse" a prolungato effetto aggrappante
- Studiato specificamente contro sporco polimerizzato e carbonizzato
- Ideale per forni e affumicatori

Caratteristiche chimico – fisiche

Aspetto: liquido giallo-bruno limpido

Solubilità: a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto

Peso specifico: $1,4-1,5 \text{ g/cm}^3 \text{ (a } 20^{\circ}\text{C)}$

Stabilità allo stoccaggio: da -5°C a +40°C

Valore pH 1%: 12,4-12,9 (a 20°C, in acqua demineralizzata)

Contenuto in P: 0%
Contenuto in N: 0%

COD: $25-35 \text{ mg } O_2/g$ Schiumosità: schiumogeno

Compatibilità con i materiali: TOPAZ HD1 è adatto per superfici in acciaio inox,

(qualità minima AISI 304), ceramica e materiali plastici quali PE, PP, e PVC rigido. **TOPAZ HD1** non è adatto al trattamento di alluminio e superfici stagnate e zincate.



Applicazione

Topaz HD1 è particolarmente indicato per le lavorazioni alimentari dove vi sia presenza di residui di sporco organico e proteico che, a seguito delle elevate temperature, hanno subito processi di carbonizzazione e/o polimerizzazione. La schiuma ad elevato potere coprente consente di prolungare il tempo di contatto per garantire un migliore risultato.

Modalità d'uso: Effettuare un pre-risciacquo con acqua per allontanare i residui più

grossolani.

Trattare a schiuma la superficie da pulire con una soluzione al 2-5% a seconda dello spessore da rimuovere, lasciando agire la schiuma per 15' circa. Per sporchi molto tenaci si può arrivare anche al 10% di concentrazione.

anche al 10% di concentrazione.

Risciacquare accuratamente con acqua calda (40-60°C) fino a pH

neutro.

I parametri sono da considerarsi indicativi; temperatura, concentrazione e tempo di lavaggio dipendono dal tipo e grado di sporco.

Monitoraggio

Determinazione della concentrazione per titolazione

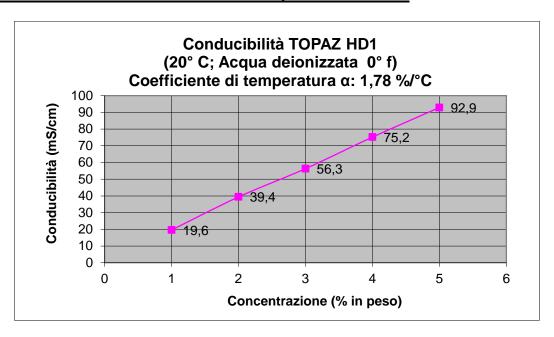
Campione: 50 ml di soluzione di utilizzo

Titolante: NaOH 0,5 N Indicatore: fenolftaleina

Fattore di titolazione: 0,10

Calcolo: ml di NaOH consumati x 0,10 = % di **TOPAZ HD1**

Determinazione della concentrazione per conducibilità





• Sistema di applicazione

Consigliamo il nostro sistema a schiuma **HYBRID - TOTAL HYGIENE SYSTEM**, a mediabassa pressione, che garantiscono una qualità ottimale della schiuma grazie all'innovativa tecnologia Corona Technology.

TOPAZ HD1 può essere utilizzato anche con tutti gli altri apparecchi a schiuma ad alta pressione.

Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.

29/06/2017

Ecolab S.r.I.
Via Trento, 26
I – 20871 Vimercate (MB)
Tel. 03960501 Fax 0396050573
www.it.ecolab.eu

