

**SCHEDA TECNICA INFORMATIVA*****P3-oxonia active***

**Disinfettante per impianti nell'industria alimentare  
Presidio Medico Chirurgico - Registrazione n°20013 del Ministero della  
Salute**

**Proprietà**

- Elevata efficacia disinfettante già alle basse temperature
- Risparmio di energia e tempo di lavoro.
- Efficace anche su sporigeni e virus

**Caratteristiche chimico - fisiche**

<b>Aspetto fisico:</b>	liquido incolore
<b>Solubilità:</b>	a 20°C miscibile in acqua in ogni rapporto
<b>Peso specifico:</b>	ca. 1,11 – 1,13 g/cm <sup>3</sup>
<b>Stabilità allo stoccaggio:</b>	da -20°C a + 30°C
<b>Valore pH 100%:</b>	0,5 – 1,5 (a 20°C in acqua demineralizzata)
<b>Punto di infiammabilità:</b>	100°C vaso chiuso
<b>Schiumosità:</b>	non schiumogeno

**Compatibilità chimica con i materiali**

Valori di asportazione di **P3-oxonia active** in g/m<sup>2</sup>/h a 20°C e 28°f di durezza

	<b>0,2%</b>	<b>0,5%</b>	<b>1,0%</b>
Aluminium 99,5	0	0	0
Acciaio inox	0	0	0
Ferro stagnato	0	0	0
Ferro zincato	0,05	0,2	0,5
Ferro (St. 37/2)	0,7	1,1	1,6
Rame	0,05	0,1	0,5

Non si riscontra corrosione sull'alluminio, su acciaio al cromo/nichel e sul ferro stagnato; il ferro zincato, il rame e le sue leghe ed il ferro (St 37/2) subiscono asportazioni entro limiti accettabili, a seconda della concentrazione della soluzione impiegata. Un'azione di breve termine è possibile.

Sanitizzazioni statiche non sono in tal caso consigliabili.

Il contenuto in sali dell'acqua (durezza) non aumenta l'aggressività del prodotto sui materiali. Il contenuto in cloruri nell'acqua rende invece le soluzioni di **P3-oxonia active** corrosive, pertanto si sconsiglia l'uso del prodotto con acqua il cui contenuto in cloruri supera le 50 ppm.

L'impiego di miscele di **P3-oxonia active** con soluzioni detergenti, va regolato a seconda del comportamento alla corrosione delle soluzioni detergenti acide. Non subiscono corrosione materiali plastici quali il teflon, il polistirolo e il polietilene.

Per i materiali da rivestimento (es. nei serbatoi) e in presenza di verniciature effettuare prove preliminari.

### Valore pH in relazione alla concentrazione e alla durezza dell'acqua

**P3-oxonia active** tal quale: pH = 1

Conc. di P3-oxonia active	0°F	28°F	54°F
0%	5,0	7,2	7,6
0,05%	4,1	7,1	7,2
0,1%	3,8	6,8	7,0
0,3%	3,6	6,1	6,5
0,5%	3,4	5,4	6,1
1,0%	3,2	4,6	5,1
5,0%	2,1	3,2	3,6
10,0%	2,1	2,3	2,8

## Microbiologia

Metodo	Ceppo	Conc (%)	T (°C)	Tempo di contatto (min)	Condizioni	Riduzione (lg)
EN1276	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.25	20	5	Pulito	>5
EN1276	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.5	20	5	Sporco	>5
EN1276	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.1	40	5	Pulito	>5
EN1276	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.05	40	5	Sporco	>5
EN1650	C. albicans A. niger	3	20	15	Pulito	>4
EN1650	C. albicans A. niger	1.25	40	15	Pulito	>4
EN1650	C. albicans A. niger	1	40	15	Pulito	>4
EN13697	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.5	20	5	Pulito	>4
EN13697	P. aeruginosa E. coli S. aureus E. hirae	0.5	20	5	Sporco	>4
EN13697	C. albicans A. niger	2	20	30	Pulito	>3
EN13697	C. albicans A. niger	2	20	15	Sporco	>3
EN1657	C. albicans A. niger	2	10	30	Sporco	>3
EN13704	B. Cereus	2	35	5	Pulito	>3

## Applicazione

- Nell'industria alimentare, per la disinfezione rapida di superfici che entrano in contatto con gli alimenti.
- In tutti gli impianti di lavaggio e sanificazione tipo CIP
- Nell'industria del latte.
- Nell'industria dei gelati
- Nell'industria delle bevande analcoliche
- Nelle birrerie
- Nell'industria vinicola
- Nell'industria delle conserve vegetali (es. marmellate, succhi di frutta)

**Modalità d'uso:** Tempo d'azione della soluz. di **P3-oxonia active** determinato dalla conc. d'impiego, dalla temperatura d'impiego e dai microrganismi da eliminare. I valori ottimali sono riportati nelle tabelle illustrative.

In linea generale le conc. d'impiego utili sono situate tra 0,05 e 3%, di preferenza tra 0,2 e 1,0%, ad una temperatura oscillante tra 5 e 20°C.

Temperature superiori (sino ad esempio alla temperatura di upeizzazione) rafforzano l'azione disinfettante e abbreviano i tempi d'esercizio.

## Monitoraggio

### • **Determinazione della concentrazione di P3-oxonia active (perossidi totali)**

#### Reagenti occorrenti:

acido solforico (25%)  
 soluzione al 3% di molibdato d'ammonio  
 potassio ioduro (solido)  
 soluzione N/10 di tiosolfato di sodio  
 soluzione di salda d'amido 1%

#### Determinazione

Immettere 10 ml di soluzione **P3-oxonia active** fredda in una beuta da 300 ml e si aggiungano circa 20 ml di acido solforico (25%).

Aggiungere una punta di spatola di ioduro di potassio ed 1 ml di soluzione al 3% di molibdato d'ammonio. Si lascia riposare la soluzione per 2 minuti.

Titolare quindi con una soluzione N/10 di tiosolfato di sodio sino a colorazione giallo pallido.

Successivamente aggiungere circa 1 ml di soluzione di salda d'amido all'1% (la soluzione assumerà un colore blu scuro) e continuare la titolazione con la soluzione N/10 di tiosolfato di sodio sino alla scomparsa della colorazione blu.

#### Calcoli

ml di tiosolfato di sodio N/10 consumati x **0,064** = % di **P3-oxonia active**.

### • **Determinazione della concentrazione di acido peracetico e perossido di idrogeno contenuti in una soluzione di P3-oxonia active.**

#### Reagenti occorrenti:

acido solforico (25%)  
 soluzione N/10 di permanganato di potassio  
 potassio ioduro (solido)  
 soluzione N/10 di tiosolfato di sodio  
 soluzione di salda d'amido 1%

#### Determinazione

Immettere 50 ml di soluzione **P3-oxonia active** fredda in una beuta da 300 ml e si aggiungano circa 25 ml di acido solforico (25%). Si titoli quindi con una soluzione N/10 di permanganato di potassio sino a colorazione rosa pallido permanente.

Aggiungere una punta di spatola di potassio ioduro, e titolare immediatamente con una soluzione N/10 di sodio tiosolfato sino a colorazione giallo pallido.

Successivamente aggiungere circa 1 ml di soluzione di salda d'amido (1%) (la soluzione assumerà un colore blu scuro). Titolare con la soluzione N/10 di tiosolfato di sodio sino alla scomparsa della colorazione blu.

### **Calcoli**

Volume aggiunto di una soluzione di permanganato di potassio in ml x 34 = concentrazione di perossido di idrogeno in mg/l (= ppm).

Volume aggiunto di una soluzione di tiosolfato di sodio in ml x 76 = concentrazione di acido peracetico in mg/l (= ppm).

E' possibile effettuare una determinazione rapida semi-quantitativa con cartine "Merckoquant Peracetic Acid Test".

Il metodo è sensibile da 0 a 50 ppm di acido peracetico.

Una soluzione all'1% di **P3-oxonia active** contiene **3000-3200 ppm di perossidi totali (perossido d'idrogeno + acido peracetico)** e **430-450 ppm di acido peracetico**.

*Le indicazioni qui riportate sono state stabilite per condizioni d'impiego generale. Se Vi trovate in condizioni che si discostano dalla norma, per esempio in funzione della particolare durezza dell'acqua, o del metodo di lavoro o dei problemi di pulizia, Vi preghiamo di consultarci; Il nostro servizio tecnico Vi consiglierà e collaborerà con Voi.*

02/07/2014